

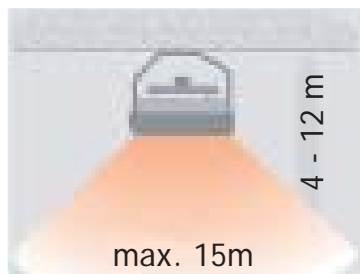


AEROTHERME A EAU CHAUDE HEATER R

Technologie avancée
Design moderne
Châssis en EPP inaltérable
et garanti à vie
Probablement le meilleur
prix du marché

SUPPORT PIVOTANT STANDARD

- Support à orientation multiple, meilleure direction du flux avec moins de perte de charge.
- Fixation rapide et facile sur les murs, les colonnes, poutres, au plafond ou autres supports appropriés



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Poids réduit de moitié grâce à la technologie EPP
- Ventilateur axial protégé par un grillage de sécurité
- 3 modèles de 30 kW à 70 kW
- Haute efficacité
- Régulateur de vitesse en option
- Lamelles pivotantes horizontales
- Degré de protection IP54

AEROTHERME A EAU

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

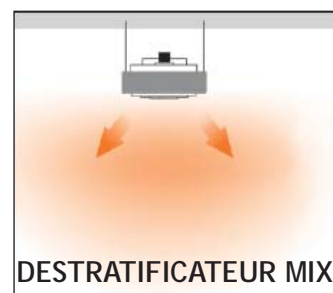
Modèle		HEATER R1	HEATER R2	HEATER R3	DESTRA MIX
Débit d'air max.	m³/h	4.900	4.600	4.400	5.500
Pression sonore max. (à 5m)	dB(A)	50	50	50	50
Protection IP		IP54	IP54	IP54	IP54
Production de chaleur	kw	10-30	30-50	50-70	-
Pulsion d'air max.	m	27	25	24	15**
Nombre et Ø des ventilateurs		1 x 450	1 x 450	1 x 450	-
Connexion à l'eau		3/4"	3/4"	3/4"	-
Courant	V	230V - 50Hz mono-phasé			
Courant absorbé max.	A	1,15	1,15	1,15	1,15
Vitesse ventilateur	t/min	1.350	1.350	1.350	1.350
Poids avec eau	kg	11,9	14,8	16,9	-
Poids sans eau	kg	10,8	12,7	14,5	9,2

*pour les températures d'eau de 90/70 et entrée de 0°C

**hauteur d'installation maximale en horizontal, surface de travail de max. 380m²

Les aérothermes à eau peuvent être combinés avec

- une chaudière
- une pompe à chaleur à eau
- d'autres modules en cascade.



ACCESSOIRES EN OPTION

VARIATEUR DE VITESSE

Code	Description
1AE0045	Variateur de vitesse 3 vitesses pour un appareil
1AE0047	Variateur de vitesse automatique réglable par PSH3 (1 par appareil)
1AE0160	Module de régulation de vitesse automatique PSH3



ELECTROVANNE

Code	Description
1AE0159	Electrovanne - raccord 3/4" (230 VA)



THERMOSTAT

Code	Description
1AE0158	Thermostat hebdomadaire programmable (On/Off)

AEROTHERME A EAU

DONNEES TECHNIQUES SOUS DIFFERENTES CONDITIONS DE TEMPERATURE HEATER R1

Temp. eau IN / OUT		90/70					80/60					70/50				
Temp. entrée d'air		0	5	10	15	20	0	5	10	15	20	0	5	10	15	20
Débit d'air 4.900 m³/h (vitesse 3)																
Chaleur	kW	27,5	25,6	23,5	21,4	19,3	23,4	21,5	19,6	17,7	15,8	19,5	17,6	15,8	14,1	12,3
Temp. sortie d'air	°C	17,5	21,5	25,5	29,5	33,5	15	19	23	27	31	12,5	16,5	20,5	24,5	28,5
Débit d'eau	m ³ /h	1,1	1	1	0,9	0,7	0,9	0,8	0,8	0,7	0,7	0,7	0,6	0,6	0,5	0,5
Perte de pression de l'eau	kPa	2	1,8	1,6	1,4	1,2	1,4	1,2	1	0,8	0,6	0,9	0,8	0,8	0,7	0,6
Débit d'air 3.450 m³/h (vitesse 2)																
Chaleur	kW	22,5	20,4	18,3	16,2	14,1	18,9	17	15,9	14	12,1	15,1	13,4	11,6	10	8,4
Temp. sortie d'air	°C	19	23,1	26,5	30,5	34,5	16,5	20,4	24,5	29,3	33,2	14,6	18,5	22,5	26,5	30,5
Débit d'eau	m ³ /h	0,9	0,8	0,8	0,7	0,6	0,7	0,6	0,7	0,6	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,2
Perte de pression de l'eau	kPa	1,4	1,2	1	0,8	0,6	0,9	0,8	0,7	0,7	0,6	0,6	0,5	0,5	0,4	0,3
Débit d'air 2.450 m³/h (vitesse 1)																
Chaleur	kW	19,4	17,3	15,4	13,4	11,5	15,3	13,6	12	10,3	8,4	13,1	11,5	9,9	8,3	6,7
Temp. sortie d'air	°C	21,1	25,1	29	33	37,1	19	23	27,1	30,9	34,9	16,6	20,6	24,5	28,5	32,6
Débit d'eau	m ³ /h	0,7	0,6	0,5	0,5	0,4	0,5	0,4	0,4	0,3	0,2	0,3	0,3	0,2	0,2	0,1
Perte de pression de l'eau	kPa	1	0,8	0,8	0,7	0,6	0,7	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,4	0,3	0,2	0,1

HEATER R2

Temp. eau IN / OUT		90/70					80/60					70/50				
Temp. entrée d'air		0	5	10	15	20	0	5	10	15	20	0	5	10	15	20
Débit d'air 4.600 m³/h (vitesse 3)																
Chaleur	kW	48,4	44,9	41,5	38	34,6	41,5	38	34,5	30,9	27,4	34,6	31,2	27,8	24,4	21
Temp. sortie d'air	°C	32,5	35,4	38,5	41,5	44,6	28,5	31,5	34,4	37,5	40,5	24	26,9	29,9	33	36,1
Débit d'eau	m ³ /h	1,9	1,8	1,8	1,7	1,5	1,8	1,6	1,5	1,4	1,2	1,4	1,2	1,1	1	0,9
Perte de pression de l'eau	kPa	10,6	9,7	8,8	7,9	7	7,6	6,7	5,8	4,9	4	5,3	4,6	3,7	2,8	1,9
Débit d'air 3.250 m³/h (vitesse 2)																
Chaleur	kW	39,5	36,8	33,9	30,8	27,5	33,5	30,5	27,8	24,2	21,4	27,4	24,3	21,6	18,9	15
Temp. sortie d'air	°C	34,5	37,3	40,3	43,2	46,2	30,5	33	36,1	39,2	42,2	26	28,9	32	35	38,1
Débit d'eau	m ³ /h	1,7	1,6	1,5	1,4	1,3	1,5	1,4	1,2	1,1	1	1,2	1,1	0,9	0,8	0,7
Perte de pression de l'eau	kPa	6,2	5,4	4,5	3,4	2,5	5,2	4,3	3,6	2,7	1,8	3,7	2,8	2,1	1,6	1,2
Débit d'air 2.300 m³/h (vitesse 1)																
Chaleur	kW	32	28,7	25,8	23,9	20,9	27,1	24,7	22,5	20,3	18,2	22,2	19,7	17,2	14,7	12,1
Temp. sortie d'air	°C	37	39,8	42,8	45,7	48,5	33	35,4	37,7	41,6	44,6	29	31,5	34,6	37,5	40,6
Débit d'eau	m ³ /h	1,4	1,2	1,2	1,1	1	1,2	1,1	1	0,9	0,8	0,8	0,8	0,8	0,9	0,6
Perte de pression de l'eau	kPa	3,9	3,5	3	2,6	2,2	2,9	2,6	2,3	1,8	1,5	2	1,8	1,5	1,2	0,9

AEROTHERME A EAU

DONNEES TECHNIQUES SOUS DIFFERENTES CONDITIONS DE TEMPERATURE HEATER R3

Temp. eau IN / OUT		90/70					80/60					70/50				
Temp. entrée d'air		0	5	10	15	20	0	5	10	15	20	0	5	10	15	20
Débit d'air 4.400 m³/h (vitesse 3)																
Chaleur	kW	67,6	63,4	59,3	55,1	51,1	58,4	54,2	50,1	46,1	42,3	49,2	45,3	41,6	38,3	34,4
Temp. sortie d'air	°C	47,5	50	52	54	56	41,5	44	46	48	50	34,5	37	39	41	43
Débit d'eau	m³/h	2,8	2,8	2,6	2,4	2,2	1,8	2,4	2,2	1,9	1,8	1,9	1,9	1,7	1,5	1,3
Perte de pression de l'eau	kPa	21,7	18,1	15,8	13,7	11,8	16,7	13,6	11,6	9,7	8,1	12,3	9,6	7,9	6,4	5
Débit d'air 3.100 m³/h (vitesse 2)																
Chaleur	kW	54,7	51,5	48,4	45,5	42,4	47,4	44,5	41,6	38,4	35,6	40,1	36,8	33,5	30,1	26,8
Temp. sortie d'air	°C	50,5	52,9	55	57,1	49	44,5	47,1	49	51	52,9	37,5	40	42,1	44	46
Débit d'eau	m³/h	2,2	2,2	2,1	1,9	1,8	1,9	1,8	1,7	1,6	1,4	1,5	1,5	1,4	1,2	1,1
Perte de pression de l'eau	kPa	14,4	11,9	10,4	9,1	7,8	11,1	8,1	7,7	6,5	5,4	8,2	6,4	5,3	4,3	3,3
Débit d'air 2.200 m³/h (vitesse 1)																
Chaleur	kW	44,2	42	40,2	38,4	36,6	38,5	36,6	34,8	32,6	30,8	32,7	30,5	28,4	26,1	23,9
Temp. sortie d'air	°C	54	56,4	58,5	60,6	62,5	48	50,6	52,5	54,5	56,4	41	43,5	45,6	47,5	49,5
Débit d'eau	m³/h	1,8	1,8	1,7	1,5	1,4	1,5	1,4	1,4	1,3	1,2	1,3	1,2	1,2	0,9	0,8
Perte de pression de l'eau	kPa	9,5	7,8	6,9	6	5,1	7,4	5,9	5,1	4,3	3,6	5,5	4,3	3,5	2,8	2,2

DIMENSIONS

